

# MÁQUINA EMPAQUETADORA SCORPION BAKERY - FLOW PACK

#### **MARCA**:

**RECORD** 

### **PROCEDENCIA:**

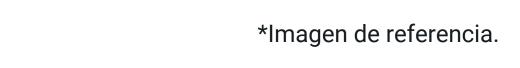
**ITALIA** 

### **REFERENCIA:**

SKU: 11300001

## **FUNCIÓN:**

Máquina empaquetadora horizontal de tipo flowpack. Automatiza el proceso de empaque de productos en sus envases, garantizando la uniformidad en los empacado de los productos.



# **CARACTERÍSTICAS:**

- Función "No producto No bolsa": parada automática del movimiento de las mordazas y de los rodillos de arrastre y soldadura en caso de falta del producto para evitar bolsas vacías.
- Función "Stand By" de ahorro energético: apagar o disminuir automáticamente la temperatura de los rodillos y mordazas en caso de pausa prolongada de la máquina.
- Los tiempos y las temperaturas son programables desde el panel de control.
- Panel supervisor Touch Screen 7" a color, multilingüe para la introducción de todos los parámetros; posibilidad de guardar hasta 99 programas en la CPU de la máquina.
- Estructura en acero inoxidable AISI 304 compuesta de estructura tubular y cuerpo máquina en plancha oportunamente trabajada.
- Lógica de control por CONTROL TECHNIQUES -CPU ROBOX;
- Grupos mecánicos rígidamente fijados sobre plancha de aluminio.
- Partes exteriores en acero galvanizado y aluminio anodizado; otras partes en acero inoxidable AISI 304 o materias plásticas.
- Sentido de marcha productos de izquierda a derecha; plásticas.

- Pies ajustables en acero inoxidable AISI 304 para adaptar la altura del plano de trabajo.
- Plano de trabajo standard: 850 ± 20 mm.

## **ALIMENTACIÓN:**

220/60Hz. Trifásico.

## PESO:

630 kg

### **PROCESO:**

- La máquina funciona a ciclo continuo.
- El film es tomado directamente de bobina e introducido en el conformador que forma el tubo, soldado en su parte inferior mediante una serie de rodillos. Los productos posicionados manualmente y/o automáticamente entre los empujadores de la banda de alimentación, son introducidos en el tubo del film. Las mordazas efectúan una soldadura transversal con corte central que separa los productos. El paquete obtenido es tomado desde la banda de descarga que lo transfiere a la fase sucesiva de multi empaque o de puesta en cajas.





# MÁQUINA EMPAQUETADORA SCORPION BAKERY - FLOW PACK

## **ASPECTOS TÉCNICOS:**

- Cuadro eléctrico con ventilación forzada integrado en la estructura de la máquina.
- Equipamiento eléctrico y electrónico certificado según normativa vigente CE.
- Potencia nominal: 5 ÷ 6 kW; potencia real 3 kW.
- Temperatura aconsejada del ambiente de trabajo de +10°C a +30°C.

#### **BANDA DE ALIMENTACIÓN:**

- Longitud de alimentación útil disponible (estándar): 2000 mm.
- Ancho de alimentación (estándar): 450 mm.
- Banda de alimentación a cadena con empujadores en material polioximetileno (POM) fácilmente intercambiables.
- Posición de caída de los empujadores regulable.
- Dimensiones paletas 30 x 60 mm.
- Guías banco de alimentación h 50 mm.
- Guías producto ajustables y apertura inferior para el mantenimiento.
- Limitador de par electrónico sobre banda de alimentación.

#### **PORTA BOBINA FILM:**

- Grupo porta bobina sencillo dotado de conos de sujeción autocentrantes y de ajuste del film en eje al producto con control al lado operador.
- Dispositivo de frenado automático para un control constante de la tensión de desenrollado del film, ajustable desde exterior.
- Leva sencilla orientable y rodillo tensor de film ajustable en función del ángulo de inclinación requerido por el conformador.
- Fotocélula de centrado de impresión con sistema de regulación de la sensibilidad de lectura ubicada sobre soporte orientable.
- Dimensiones mínimas y máxima de la bobina de film:

• Anchura: 100 ÷ 730 mm

• Diámetro interno: 70 ÷ 76 mm.

• Diámetro exterior: 350 mm.

Peso máximo: 35 kg.

#### **CONFORMADOR:**

- Un conformador regulable con octavilla con indicador para la regulación de la anchura y Nr.3 túneles en dotación con la máquina de base.
- Anchura producto: min 50 máx 225 mm
- Altura producto: min 10 máx 120 mm
- Max ancho bobina film: 620 mm

