



# LÍNEA DE PESAJE Y GRAPADO GIRO

SKU: 11310017



<b>REFERENCIA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PESADORA ESTÁTICA PEG 12/160 ROD-0243</li> <li>• GRAPADORA AUTOMÁTICA DE BOLSAS DE MALLA CA-9S</li> </ul>
<b>PROCEDENCIA</b>	ESPAÑA
<b>MATERIALES</b>	Partes en contacto directo con el producto en acero inoxidable. Otras partes en acero Cold Rolled pintura electrostática.
<b>FUNCION</b>	Línea completa para pesaje en empaque en malla de frutas y hortalizas.
<p><b>PESADORA</b></p> 	<p>El ciclo de trabajo de la pesadora es el siguiente:</p> <p>El producto descargado en la parte superior trasera de la máquina es distribuido mediante las bandejas repartidoras a los canales de vibración que se encargarán de hacerlo llegar a las tolvas de pesado. Después de pesar las piezas almacenadas en las tolvas, la máquina descargará el producto en las cintas las cuales se encargan de transportar la pesada a la grapadora seleccionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Productividad de hasta 60 ciclos por minuto (3Kg)*</li> <li>• Sistema de pesado estático mediante 12 celdas de carga en línea.</li> <li>• Precisión de pesado del 5% para pesos de hasta 1Kg y del 0.5% al 2% para pesos superiores.</li> <li>• Nuevo sistema adaptativo al cambio de producto.</li> <li>• Rango de pesos desde 500gr hasta 10 kg en una sola descarga y hasta 25 kg en varias descargas.</li> <li>• Capaz de trabajar con una amplia variedad de frutas y hortalizas.</li> <li>• Posibilidad de conexión GirControl (para ayuda en línea)</li> </ul> <p>*Depende del tipo de producto.</p>
<p><b>EMPACADORA</b></p> 	<p>La CA9-S es una grapadora para embalar productos hortofrutícolas cuyo envase son mallas, procedentes de mangas que se cierran en sus dos extremos mediante grapas metálicas e incorporando en uno de ellos al menos, el sistema de identificación y etiquetado, según las necesidades de los mercados a los que se dirige el producto.</p> <p>Esta máquina está dotada de un sistema de alimentación de manga tubular de malla que consiste en dos tubos iguales, de los cuales uno de ellos es el que trabaja normalmente, el otro tubo, sirve de repuesto para sustituir al que está trabajando, cuando se vacía de malla, el sistema detecta el tubo vacío y sustituye un tubo por el otro, evitando así la interrupción de la máquina cuando se finaliza la malla.</p> <p>La producción es de hasta 42 paquetes/minuto para bolsas de 0,5 Kg. Posibilidad de conexión GirControl (para ayuda en línea) Posibilidad de etiquetado con código de barras</p>
	<p><b>CONTROL</b></p> <p>Sistemas de control por PLC. Interfaz mediante pantalla Touch Screen. Comunicación automática mediante lazo cerrado de control.</p> <p>Posibilidad de implementar GirControl. Sistema Skada de control que posibilita hacer trazabilidad y bajar estadísticos de producción para efectos de calidad.</p>
<p><b>VENTAJAS</b></p> 	<p>Ahorros en producto al manejar un grado de precisión mucho más alto que el pesaje manual=Ahorros de dinero. Aumento de la productividad=Disminución de tiempo=Ahorro de dinero. Optimización del personal requerido para la labor de empaque dentro de la planta=Ahorro de dinero para la operación de empaque. Se puede disponer del personal para otras operaciones dentro de la planta. Posibilidad de implementar mayor número de referencias para empacar sin perder tiempo en la capacitación del personal para la calibración del producto. Independencia en la precisión de pesado de la pericia o experiencia del operario. Reducción en la manipulación del producto. Mayor grado de estandarización en la presentación del producto.</p>

[Ver garantía](#)

\*Última actualización: @fecha

**Protege tu inversión y maximiza el rendimiento**

Consulta a nuestro Técnico en Línea

+57 318 358 5528

**Contáctanos**

+57 316 876 6110 | [info@talsa.com.co](mailto:info@talsa.com.co)

in @ f v  
[talsa.com.co](http://talsa.com.co)