

FICHA TÉCNICA

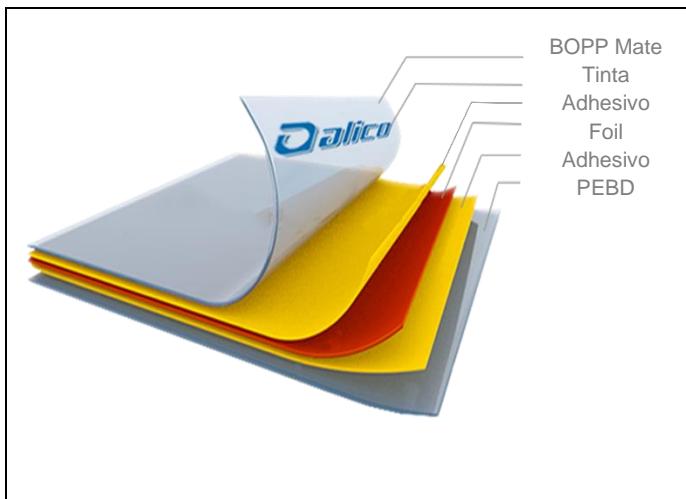
Cliente: STOCK

Referencia: STOCK - FLOW PACK BIOMATE/FOIL/PEBD NEGRA 8.8 X 32 CM + FLA 6.0 CM - 100 MICRAS VALV. DESGASIFICADORA - PEEL STICK

Producto: Bolsa Flow pack, BOPP Mate//Foil//PEBD 100 micras

Parte: A01746CVP

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (μm)	Gramaje (g/m ²)
BOPP Mate	17	15.5
Tinta	-	2
Adhesivo	-	2
Foil	8	21.6
Adhesivo	-	2
PEBD	75	69.1

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Bolsa Flow Pack fabricada a partir de una película laminada multicapa con aluminio apta para contacto con alimentos. Ofrece alta barrera al oxígeno, vapor de agua y a la luz. La cara externa otorga una apariencia mate, garantizando la calidad de la impresión atrapada. Posee buenas propiedades mecánicas y un amplio rango de sellado.

APLICACIONES

Esta referencia de bolsa cuenta con una válvula desgasificadora garantizada únicamente para empacar café. Para empacar productos diferentes a café se deberá validar su aplicación previamente en conjunto con Soporte técnico de Alico S.A. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación físico - químicas en cada caso. Este material no es garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente con temperaturas superiores a 80° C.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	8.8	± 0.5	cm	Q-P-SF-S-001
Largo	32	± 0.5	cm	Q-P-SF-S-001
Fuelle	6	± 0.5	cm	Q-P-SF-S-001
Calibre	100	± 10 %	µm	F-P-E-L-004
Gramaje	112.2	± 10 %	g / m ²	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 0.5	--	cc/(m ² *24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 0.5	--	g/(m ² *24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 80° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad. Para empacar productos a una temperatura mayor a 80° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo con las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura.

Fecha de actualización: 09 de enero de 2020

Fecha de emisión: 14 de mayo de 2020

