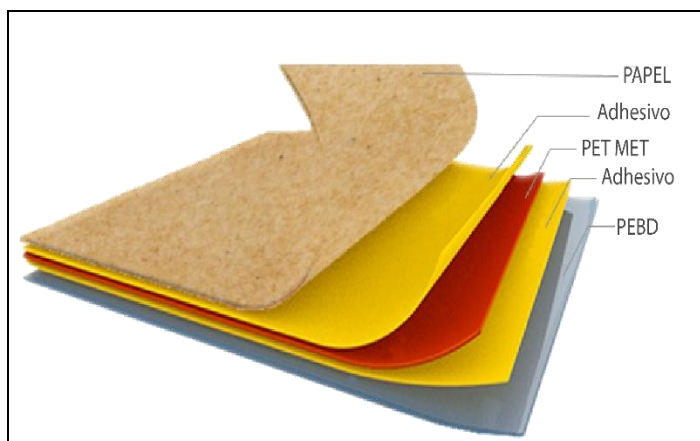


Cliente: STOCK**Referencia:** STOCK FLEX UP 100 X 180 FFA 60 MM 100 MIC
TRILAMINADO CON VENTANA**Producto:** Bolsa Flex Up, Papel / PET Metalizado / PEBD, 102 micras**Parte:** D35618

1. COMPOSICIÓN



Material	Calibre (µm)	Gramaje (g/m²)
Papel	45	50
Adhesivo	-	2
PET Met.	12	16.8
Adhesivo	-	2
PEBD	45	41.4

2. DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Estructura elaborada con una laminación de Papel Kraft fabricado a partir de fibras naturales, PET metalizado y PEBD, el cual aporta alta barrera a la humedad y media barrera al oxígeno. Apto para el contacto con alimentos de consumo humano y animal. Obedece a las tendencias del mercado que promueven el uso del papel por su apariencia natural y su menor impacto ambiental debido a que proviene de fuentes renovables. La capa interna aporta un amplio rango de selle.

3. USO PREVISTO

Estructura diseñada para empaquetar productos alimenticios secos de bajo gramaje como snacks, panadería, repostería, galletería, polvos, granos, cereales, textiles, productos higiénicamente sensibles o productos livianos.

4. RESTRICCIONES DE USO

Esta estructura no está diseñada para empaque de productos húmedos o que se empaquen en presencia de humedad. Esta estructura solo es apta para empaquetado y conservación a temperatura ambiente, no refrigerar ni congelar. No está diseñada para



ser utilizada en microondas ni en procesos térmicos como pasteurización o esterilización. No está diseñada como empaque reutilizable.

5. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
-----------	-------	------------	----------	-----------------------

GENERALES				
Ancho	100	± 5	mm	FO-MN-EM-CO-002
Largo	180	± 5	mm	FO-MN-EM-CO-002
Fuelle	60	± 5	mm	FO-MN-EM-CO-002
Calibre	102	± 10 %	µm	FO-MN-EM-LA-004
Gramaje	112.2	± 10 %	g / m ²	Método interno
Peso	4.78	± 10 %	g / Unidad	Método interno
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	≤ 1	--	cc/(m ² *24h*atm)	ASTM D3985 23°C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 1	--	g/(m ² *24h*atm)	ASTM F1249 38°C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	PR-ST-003
Fuerza de sellado	> 2.5	--	kgf / in	PR-ST-003
Fuerza de laminación	≥ 150	--	gf / in	PR-ST-004

6. GARANTÍA COMERCIAL

La garantía comercial corresponde al periodo de tiempo durante el cual Alico S.A.S BIC asegura que el material conserva sus propiedades funcionales, físicas y mecánicas bajo las condiciones de almacenamiento, transporte y uso recomendadas. La garantía que Alico S.A.S BIC otorga a este material en las condiciones mencionadas es de 6 meses a partir de la fecha de fabricación.



7. RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Dado que cada producto y proceso de empaque presenta particularidades propias, se recomienda que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones específicas, validando la idoneidad del material en función del tipo de producto, vida útil esperada, rotación, método de llenado, sistema de conservación y presentación final. Es fundamental realizar pruebas industriales que simulen las condiciones reales del proceso, a fin de garantizar el desempeño óptimo del empaque en la aplicación requerida.

8. CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

No aplica.

9. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar en todo momento las bobinas, láminas o bolsas en su embalaje original. El almacenamiento debe ser en posición vertical, siguiendo las indicaciones de "este lado arriba " y ser arrumadas en columna. El método de almacenamiento debe ser FIFO (Primeros en entrar, Primeros en salir). El material no debe exponerse directamente a la luz solar, corrientes de aire, fuentes de calor ni ambientes con vapores, humedad o materiales aromáticos. Asimismo, debe mantenerse protegido de la lluvia, polvo, productos químicos y de la posible contaminación por plagas. No se debe dejar rodar, golpear, presionar o maltratar el material para no deformarlo. Toda la mercancía debe ser almacenada sobre plataformas (estibas) para evitar contacto directo del material con el suelo. Las condiciones óptimas para almacenar el material de empaque son temperatura entre 12 - 45 °C y humedad relativa de 0 - 90%. El incumplimiento de estas condiciones de almacenamiento anula la garantía comercial del producto.

10. CONDICIONES DE DISTRIBUCIÓN (TRANSPORTE)

El material es entregado en cajas a los clientes en camiones propios, contratados en consolidación o paquetero, vía marítima o aérea con los controles que permiten la no adulteración de este y la seguridad del producto.

11. CUMPLIMIENTO NORMATIVO

El material de envase elaborado por Alico S.A.S. BIC cumple con Resolución 683 de 2012 para envases destinados a entrar en contacto con alimentos y bebidas, Buenas Prácticas de Fabricación (BPF), revisión de listas positivas en el reglamento 10/2011 de U.E., Resolución 4143 de 2012 para materiales poliméricos, Resolución 834 de 2012 para materiales celulósicos, cumple con límites de migración específica para Aminas aromáticas, N-Nitrosaminas y N- Nitrosables, límite de migración global <8 mg/dm² y sumatoria del contenido de metales pesados: Mercurio, Cadmio, Plomo y Cromo hexavalente <100 ppm.



Impulsamos el progreso de nuestra sociedad con un liderazgo consciente

Calle 10 sur 50 FF 127 Medellín - Colombia • Tel: (+57) 604 3600030
servicioalcliente@alico-sa.com • www.alico-sa.com

FO-ST-037
15/05/2025

12. PARÁMETROS MICROBIOLÓGICOS

Para Alico S.A.S BIC es importante garantizar la calidad microbiológica de los empaques, por tal motivo la compañía cuenta con un programa de análisis y control microbiológico el cual verifica aleatoriamente la calidad sanitaria de los empaques, bajo parámetros indicadores definidos internamente con el fin de garantizar la inocuidad del producto.

Recuento de Aerobios Mesófilos 10 UFC/ 20 cm

Recuento de Mohos y levaduras <10 UFC/ 20 cm

Recuento de Coliformes totales <10 UFC/ 20 cm

Recuento de coliformes fecales (E. Coli) <10 UFC/ 20 cm

Los empaques suministrados por Alico S.A.S. BIC son libres de alérgenos, y de posible contacto cruzado, esto definido en base al análisis de peligros y evaluación de riesgos.

Para información más detallada sobre cumplimiento normativo nacional o internacional solicite la Declaración de Cumplimiento Alico S.A.S. BIC.

13. ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

NOTAS

1. La tolerancia del peso representa un 95% de la producción, el 5% restante tiene una tolerancia de $\pm 15\%$. La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas y los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo con las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura.
2. Este empaque no incorpora funcionalidades activas, inteligentes o de tipo funcional.
3. Este empaque no contiene material reciclado post-consumo (PCR) en su composición.
4. El cliente declara haber revisado y aceptado la información contenida en esta ficha técnica, incluyendo especificaciones, restricciones de uso y normativas aplicables. Asimismo, reconoce su responsabilidad en la verificación de la compatibilidad del empaque con su aplicación específica. Transcurridos 10 días hábiles desde la recepción de esta ficha técnica sin recibir comentarios por parte del cliente, se considerará como aceptación total de la misma.



Impulsamos el progreso de nuestra sociedad con un liderazgo consciente

Calle 10 sur 50 FF 127 Medellín - Colombia • Tel: (+57) 604 3600030
servicioalcliente@alico-sa.com • www.alico-sa.com

FO-ST-037
15/05/2025

Elaborado por: Analista técnico comercial
Soporte técnico I+D



Aprobado por: Jorge Guerra
Director Soporte técnico I+D

Alico SAS BIC

Fecha de emisión: 8/08/2025



Impulsamos el *progreso* de nuestra sociedad con un liderazgo consciente

Calle 10 sur 50 FF 127 Medellín - Colombia • Tel: (+57) 604 3600030
servicioalcliente@alico-sa.com • www.alico-sa.com

FO-ST-037
15/05/2025