

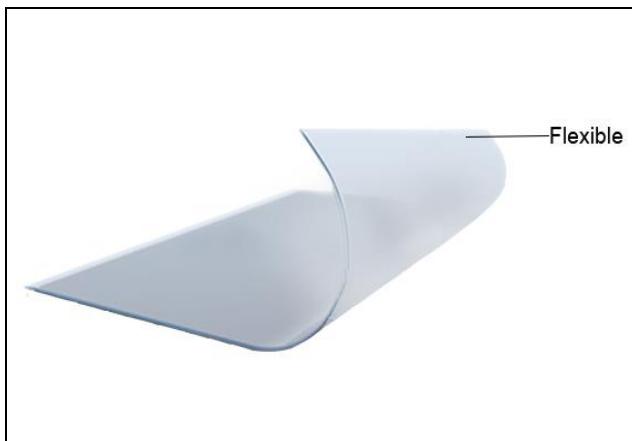
FICHA TÉCNICA

Cliente: ALICO S.A

Referencia: STOCK - BOLSA PLANA FLEXIBLE SIN IMPRESIÓN
TRANSPARENTE 15 X 25 CM 70 MICRAS

Producto: Bolsa plana, Flexible (Coextrusión PA-PE) 70 micras.
Parte: NTC251

COMPOSICIÓN



Material	Calibre (μm)	Gramaje (g/m ²)
Flexible (PA-PE)	70	68.2

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Bolsa plana fabricada a partir de una película coextruida apta para contacto con alimentos. Ofrece media barrera al vapor de agua y al oxígeno. La coextrusión con poliamida le otorga altas propiedades mecánicas como resistencia a la deformación, ruptura y punzado. La impresión se puede realizar en la cara externa. Posee altas propiedades mecánicas y un amplio rango de selle.

APLICACIONES

Utilizado para empacar productos sometidos a manipulación y exigencia mecánica como: alimentos, productos químicos, cuidado personal entre otros. Se puede utilizar para refrigerar, congelar y métodos de conservación como vacío o atmósfera. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se deben realizar pruebas de validación en cada caso. Este material no está garantizado para procesos térmicos ni llenado en caliente, con temperaturas superiores a 80° C.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

PROPIEDAD	VALOR	TOLERANCIA	UNIDADES	NORMA Ó PROCEDIMIENTO
GENERALES				
Ancho	15	± 0,5	cm	Q-P-SF-S-001
Largo	25	± 0,5	cm	Q-P-SF-S-001
Calibre	70	± 10 %	µm	F-P-E-L-004
Gramaje	68,2	± 10 %	g / m ²	--
BARRERA				
OTR (Transmisión de oxígeno)	< 70	--	cc/(m ² *24hr*atm)	ASTM D3985 23° C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 10	--	g/(m ² *24hr*atm)	ASTM F1249, 38° C 90% HR*
FÍSICO-MECÁNICAS				
Temperatura de sellado	140	± 20	° C	P-STP-003
Fuerza de sellado	> 2,5	--	kgf / in	P-STP-003
Fuerza de laminación	> 200	--	gf / pulgada	P-STP-004



RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura laminada al tener polietileno en su capa sellante no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 80° C, Igualmente después del empaque en caliente se recomienda hacer un choque térmico.

Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad. Para empacar productos a una temperatura mayor a 80° C, se recomienda utilizar como capa sellante PP.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A. otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Las bolsas y los rollos son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo con las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura.



Fecha de actualización: 09 de enero de 2020

Fecha de emisión: 14 de abril de 2020